

# 能力開発セミナーのご案内

ものづくりに係る技能・技術の

スキルアップをお考えの方に

《2月・3月 開講コース》

コース番号	コース名	日程	受講料	コース概要
W0104	半自動アーク溶接実践技術 (各種姿勢編)	2/2, 3	12,000	半自動アーク溶接の技能をしっかりと習得することを主眼とし、さらに技能の高度化をめざして、受講者の技能レベルを診断し、その結果に基づいて各課題実習をとおし、技能のレベルアップと実際に起こり得る品質上の問題点の把握および解決方法を習得します。
E0603	PLCによる自動化制御技術 (三菱Q編)	2/3, 4	9,000	自動生産ラインでは、PLCによるシーケンス制御が主に用いられており、PLCの使用方法及びラダーシーケンスと呼ばれる表記法によるプログラミング法をとおして自動化制御について習得します。
H1203	実践建築一般図・詳細図作成技術 (2次元CAD)	3/5, 6	8,000	建築設計の効率化・最適化をめざして、各図面における作成手法を習得します。
H0106	現場のための実践的電気計測技術	2/6, 7	7,000	一般的な電気知識(第二種電気工事士程度)を習得し、電気作業、電気設備の現場作業に必要な安全対策及び測定技術について実習をとおして習得します。
M0402	実践機械設計技術(2次元設計)	2/8 ~10	14,000	2次元CADシステム(AutoCAD)を効果的に活用するために、環境構築や作図手法、図面データの活用技術を習得します。
S0402	営業活動と連動した戦略的生産管理	2/9, 10	8,000	親企業からの受注情報(予告・内示・確定・納入指示)を活用し、必要最小限の在庫で、かつ納期遵守・品質確保・コスト低減を実現し、利益体質を維持向上できるように各業務を迅速かつ連携をもって進め、企業の実力を発揮できる生産管理システムを構築するための知識と技術を習得します。
H1002	給排水衛生設備設計実践技術	2/13, 14	14,500	建築設備の概要、給排水衛生設備、空気調和設備の特徴についての訓練により、現場における生産性向上に役立つ知識、技能を習得します。
E0204	有接点シーケンス制御による電動機制御の実務	2/16, 17	10,000	直入れ始動、電動機の正転逆転運転制御、遠方操作、タイマ運転、スターテラタ始動法について設計、配線作業、運転、点検ができる技術を習得します。
E2002	VHDLによるデジタル回路設計 開発技術	2/16 ~18	13,000	CPLDの評価ボードを用いた実習を通して、設計フロー及び文法事項と設計手法を学習し、評価ボード上にデジタル回路を設計することにより、VHDLによるハードウェア設計手法を習得します。
E0802	PLC制御による位置決め制御技術	2/17, 18	13,000	ACサーボモータをアクチュエータに用い、PLC制御による位置決め手法を習得します。(PLCを用いて、2軸補間制御に必要な各種パラメータの設定方法と位置決めプログラミング方法を習得し、X-Y座標上の目標位置に対して直線や円弧の軌跡を描きながら、位置決めさせていきます。)
H1502	木造住宅における壁量計算技術	2/20, 21	11,000	木造住宅の計画・設計において、構造的な検討を行う上で重要な壁量計算について、設計の手順と構造計画に関する構造技術を習得します。
E0303	実践的PLC制御技術(三菱FX編)	2/23, 24	7,500	PLCのシステム構成やラダー図の作成方法を理解し、効率よくシーケンス制御をするための技法を習得します。また、実習をとおして、PLCと押しボタンスイッチ、ランプの配線方法や制御方法を習得します。
S0702	ヒューマンエラー防止実践手法	2/23, 24	8,000	製造現場の安全性向上(作業環境対策)をめざして、ヒューマンエラーの現状や発生メカニズムを認識し、エラー低減に必要な防止策(現場改善等)を講じるための能力を習得します。
E2103	電気系技術者のためのプログラム 開発技術(C言語編)	2/23 ~25	13,000	C言語によるプログラム開発に必要な基礎知識から実用的なプログラムを開発するために必要となる関連知識と技術について実習を通じて習得します。
W0204	TIG溶接技能クリニック	2/25, 26	12,000	TIG溶接の技能をしっかりと習得することを主眼とし、さらに技能の高度化をめざして受講者の技能レベルを診断し、その結果に基づいて各課題実習をとおし、技能のレベルアップと実際に起こり得る品質上の問題点の把握および解決方法を習得します。
S0502	製造業におけるコスト原単位の 捉え方と活用	3/1, 2	8,000	製造業における生産効率の向上、低コスト効率化を目指して、コスト原単位について理解し、生産現場における問題点の具体的な解決手順や実践的解決法を習得します。
H0604	冷媒配管の加工・接合技術	3/10, 11	14,000	各種エアコンの据え付け作業やメンテナンス作業において必要となる、冷媒配管の加工(フレア加工・曲げ加工)接合(フレア接合・ろう付け接合)技能を、課題作成等をおして習得します。
E0104	有接点シーケンス制御の実践技術	3/16, 17	10,000	自動生産システムの基盤となる有接点シーケンス制御について、制御システムを構成する機器の構造やシーケンス図の見方、書き方、配線方法を学び、タイムチャートからシーケンス図を作成し配線方法を習得します。また、誤配線、機器異常のチェック方法について習得します。

お問い合わせ先

ポリテクセンター千葉

〒263-0004 千葉県千葉市稲毛区六方町274番地

TEL:043-422-4622 FAX:043-304-2132

URL: <http://www3.jeed.or.jp/chiba/poly/>

## 能力開発セミナー受講申込書

※受講申し込み施設のチェックボックスにレ点を記入し、それぞれの施設へ FAX でお申し込みください。

- ポリテクセンター千葉 FAX:043-304-2132  
 ポリテクセンター君津 FAX:0439-52-0223

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件(ある場合のみ)を確認のうえ、申し込みます。

※ 太枠内をご記入ください。(個人でお申し込みの方はご自身の郵便番号、ご住所、電話番号等を下記にご記入ください。)

勤務先	ふりがな				業種	
	事業所名					
	所在地 (個人の方は住所)	〒 (TEL: - - ) (FAX: - - )				
	申込担当者名	部署課名:		氏名:		
	企業規模 (該当に○印)	A. 1~29 人、B. 30~99 人、C. 100~299、D. 300~499 人、E. 500~999 人、F. 1,000 人以上				
	受講区分 (該当に○印)	1. 会社からの指示による受講(※1)		2. 個人での自己受講		

※ 受講票、郵便振込用紙等は、上記申込み担当者様あて(個人の方は申込者様あて)に送付いたします。  
 なお、別途送付場所を指定される場合は、下記通信欄にご記入ください。

コース番号	コース名	開講初日	ふりがな	生年月日(西暦) 及び性別	センター 記入欄
			受講者名		
		月 日		19 年 月 日 男・女	
		月 日		19 年 月 日 男・女	
		月 日		19 年 月 日 男・女	

通信欄 (訓練に関連する経験・技能等(※2)、受講案内送付先、連絡通信事項を記入してください。)

参考までにお伺いします。今回のコースをどのようにしてお知りになりましたか。(該当するものを○で囲んでください。)

①ホームページ ②セミナーパンフレット ③FAX による広報 ④ポスター ⑤他の団体からの紹介 ⑥その他( )

〈連絡事項〉

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は、「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」(平成 15 年法律第 59 号)を遵守し、保有個人情報を適切に保管し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報について以下の利用目的の範囲内で利用させていただきます。  
 ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に利用させていただきます。
- ※1 受講区分の「1. 会社からの指示による受講」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。
- ※2 訓練を進める上での参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職場経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方については差し支えない範囲で区分して通信欄にご記入ください。(例: 切削加工の作業に約5年間従事)  
 (注) 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談ください。
- 今後、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内を希望しますか。  
 希望する  希望しない